

HONDA®

CB400

MANUAL DE SERVIÇOS

SUPLEMENTO - 1

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA - 1983



COMO USAR ESTE MANUAL

Este suplemento contém informações complementares para a manutenção, inspeção e reparos das motocicletas **HONDA CB400**.

Consulte o Manual de Serviços das motocicletas HONDA CB450E e CB450 Custom para os procedimentos de serviço e dados técnicos não incluídos neste suplemento.

ÍNDICE GERAL

INFORMAÇÕES GERAIS	2
LUBRIFICAÇÃO	6
MANUTENÇÃO	7
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	9
CABEÇOTE/VÁLVULAS	10
CILINDRO/PISTÃO	12
EMBREAGEM/BOMBA DE ÓLEO	14
ÁRVORE DE MANIVELAS/BALANCEIRO	15
TRANSMISSÃO	16
SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/ SUSPENSÃO	17
RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	19
FREIO HIDRÁULICO A DISCO	20
SISTEMA DE IGNIÇÃO	22
DIAGRAMA ELÉTRICO	23

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorizar a impressão. A Honda Motor do Brasil se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.

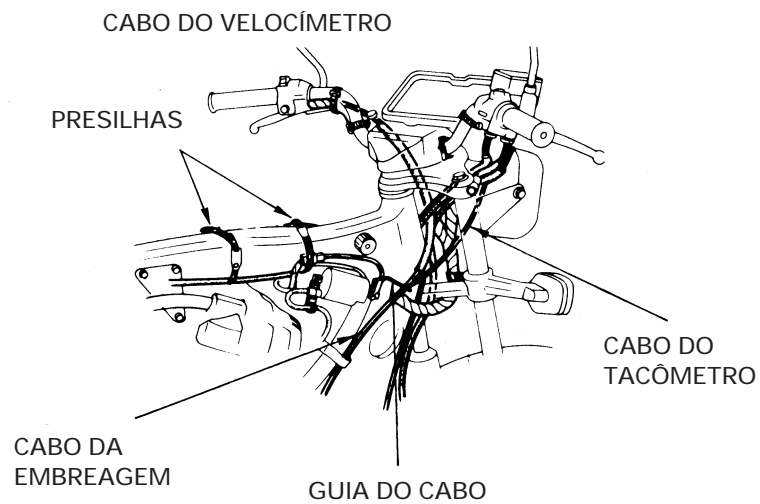
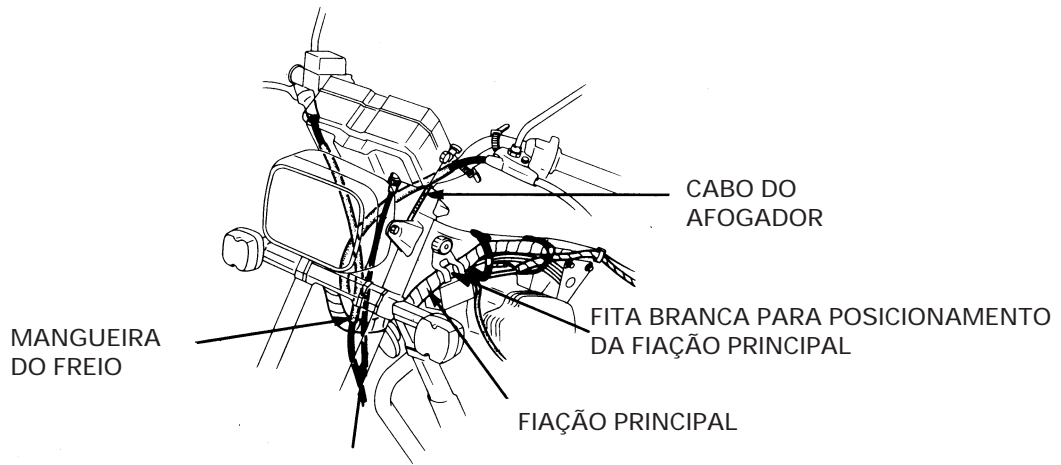
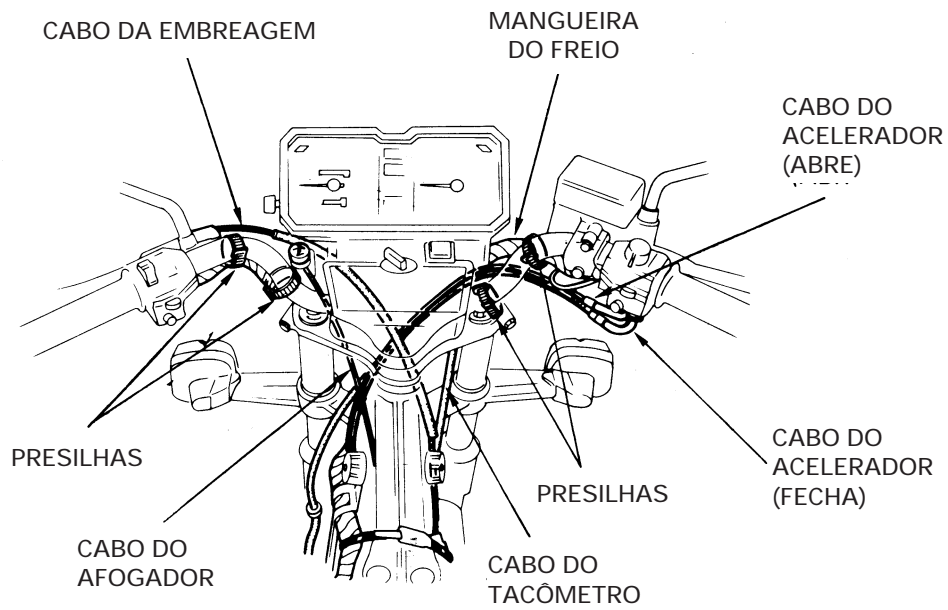
Depto. Assistência Técnica
Setor Publicações Técnicas

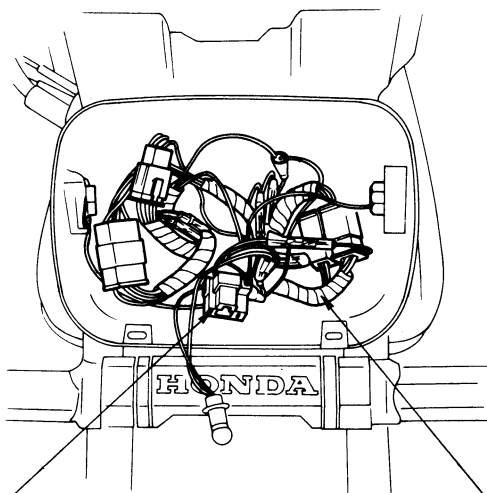
ESPECIFICAÇÕES

ITEM		CB400		
DIMENSÕES	Comprimento total		2070 mm	
	Largura total		785 mm	
	Altura total		1130 mm	
	Distância entre eixos		1390 mm	
	Altura do assento		795 mm	
	Altura dos pedais	Piloto	315 mm	
		Passageiro	325 mm	
	Altura mínima do solo		170 mm	
	Peso (seco)		174 kg	
CHASSI	Tipo		Diamond	
	Suspensão dianteira/curso		Telescópica / 140 mm	
	Suspensão traseira/curso		Braço oscilante / 97 mm	
	Pneu dianteiro, medida		3.60 S 19 - 4 PR	
	Pneu traseiro, medida		4.10 S 18 - 4 PR	
	Pressão dos Pneus (Frios)	Até 90 Kg de carga	Dianteiro	1,75 Kg/cm ² (24 PSI)
			Traseiro	2,25 Kg/cm ² (32 PSI)
		Motocicleta com carga máxima	Dianteiro	1,75 Kg/cm ² (24 PSI)
			Traseiro	2,50 Kg/cm ² (36 PSI)
	Freio dianteiro		Disco simples	
	Freio traseiro		Sapatas de expansão interna	
	Capacidade de combustível / reserva		17,5 litros / 3,5 litros	
	Caster		27°	
Trail		100 mm		
Capacidade de óleo da suspensão dianteira		135 ± 2,5 cm ²		
MOTOR	Tipo		4 tempos / refrigerado a ar, OHC	
	Número e disposição dos cilindros		2 cilindros paralelos	
	Diâmetro x curso		70,5 x 50,6 mm	
	Cilindrada		395 cm ³	
	Potência máxima		40 CV / 9500 rpm	
	Torque máximo		3.2 kg.m / 8.000 rpm	
	Relação de compressão		9.3 : 1	
	Comando de válvulas		OHC, acionado por corrente	
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba trocoidal e banho de óleo	
	Capacidade de óleo		3,0 litros	
	Compressão do cilindro		13 ± 1 Kg / cm ² (185 ± 14PSI)	

MOTOR	Diagrama das válvulas	Admissão	Abre 5° APMS Fecha 35° DPMS	
		Escapamento	Abre 40° APMS Fecha 5° DPMS	
	Folga das válvulas	Admissão	0,10 ± 0,02 mm	
		Escapamento	0,14 ± 0,02 mm	
CARBURADOR	Identificação	VB 31 E x 2		
	Tipo	Vácuo constante		
	Diâmetro do coletor de admissão/venturi	36 mm / 32 mm		
	Abertura inicial do parafuso da mistura	1 3/4 voltas		
	Rotação de marcha lenta	1200 ± 100 rpm		
	Nível de bóia	15,5 mm		
TRANSMISSÃO	Embreagem	Multidisco em banho de óleo		
	Transmissão	6 velocidades constantemente engrenadas		
	Redução primária	3,125		
	Relação de transmissão	I	2,733 : 1	
		II	1,947 : 1	
		III	1,545 : 1	
		IV	1,280 : 1	
		V	1,074 : 1	
		VI	0,931 : 1	
Redução final	2,250			
Câmbio	Sistema de mudança operado pelo pé esquerdo			
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição	CDI		
	Ponto de ignição	Marca ``F``	15° APMS a 1200 rpm	
		Avanço máximo	43° ± 2° / APMS a 4500 ~ 5350 rpm	
	Sistema de partida	Motor de partida elétrico		
	Alternador	0,15 KW / 5000 rpm		
	Bateria	12 V - 12 AH		
	Vela de ignição	NGK D 8 E A		
	Abertura de eletrodos	0,6 - 0,7 mm		
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO LUZES INDICADORAS	Farol (alto / baixo)	12 V - 60/55 W		
	Lanterna traseira / luz de freio	12 V - 5/21 W		
	Sinaleiras (dianteira, traseira)	12 V - 21W x 4		
	Lâmpada do velocímetro	12 V - 3 W x 2		
	Lâmpada do tacômetro	12 V - 3 W		
	Lâmpada indicadora da pressão do óleo	12 V - 3 W		
	Lâmpada indicadora das sinaleiras	12 V - 3 W		
	Lâmpada indicadora de farol alto	12 V - 3 W		
Lâmpada de posição	12 V - 4 W			

PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

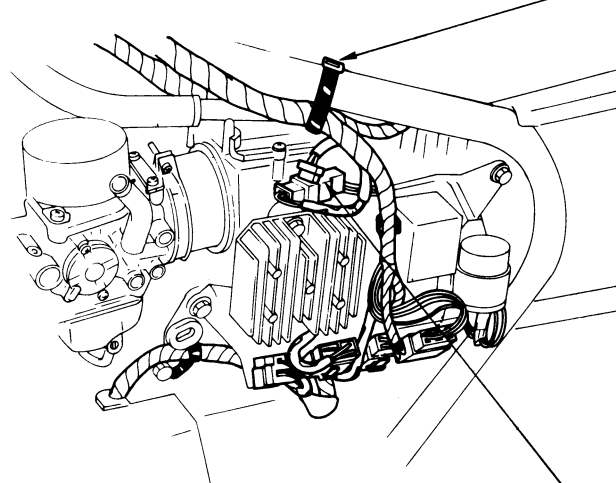
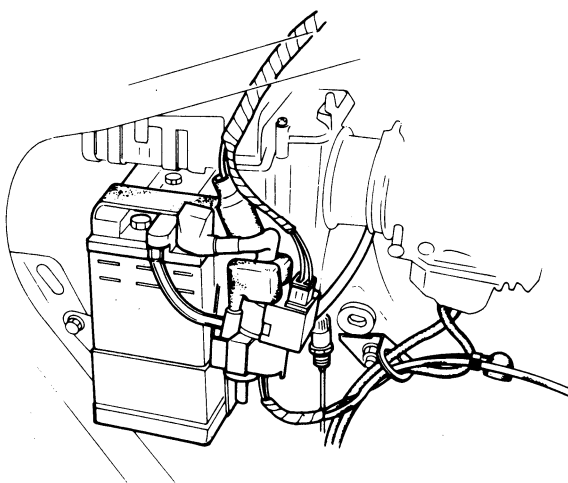




CONECTOR DO FAROL

FIAÇÃO PRINCIPAL

PRESILHA



CONECTOR

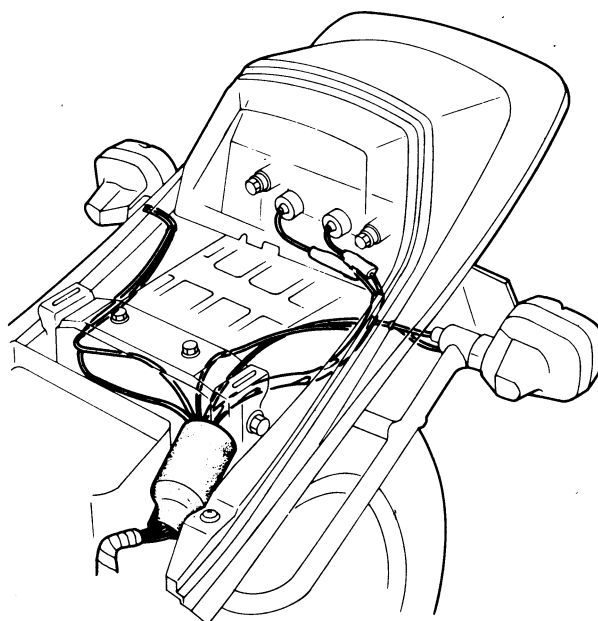
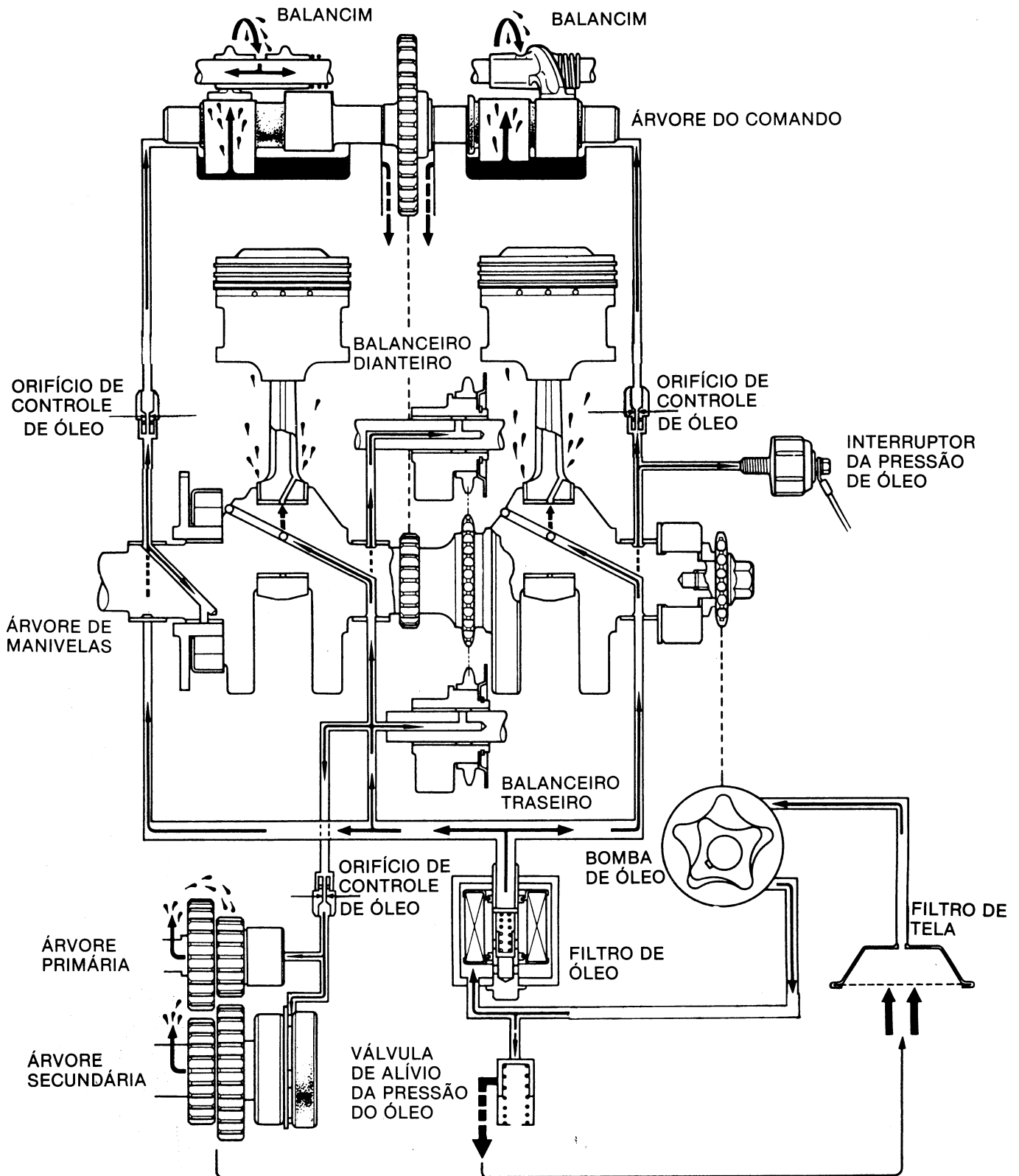


DIAGRAMA DE LUBRIFICAÇÃO



ESPECIFICAÇÕES

MOTOR	Vela de ignição	Tipo - NGK D 8 E A folga dos eletrodos - 0,6 ~ 0,7 mm		
	Ponto de ignição	Inicial (marca "F") - 15° APMS a 1200 rpm Avanço máximo - 43° APMS a 4500 ~ 5350 rpm		
	Folga das válvulas	Admissão - 0,10 mm ± 0,02 mm Escape - 0,14 mm ± 0,02 mm		
	Folga da manopla do acelerado	2 - 6 mm		
	Rotação de marcha lenta	1200 ± 100 rpm		
	Abertura inicial do parafuso da mistura	1 3/4 voltas		
	Vácuo para sincronização dos carburadores	200 - 240 mm Hg		
	Rotação de marcha lenta com o motor afogado	2500 ± 500 rpm		
	Compressão dos cilindros	13 ± 1 Kg/cm ² (185 ± 14 PSI)		
	Folga da alavanca da embreagem	10 - 20 mm		
CHASSI	Folga da corrente de transmissão	15 - 25 mm		
	Folga do pedal do freio traseiro	20 - 30 mm		
	Pressão dos pneus (Frios)	Até 90 kg de carga	Dianteiro: 1,75 Kg cm ² (24 PSI) Traseiro: 2,25 Kg cm ² (32 PSI)	
		Motocicleta com carga máxima	Dianteiro: 1,75 Kg cm ² (24 PSI) Traseiro: 2,50 Kg cm ² (36 PSI)	

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela foi baseada nas condições normais de uso. Motocicletas submetidas a condições mais severas ou incomuns, deverão ter seus períodos de manutenção abreviados.

ITEM	OPERAÇÕES	500 e 3000 km	6000 km	A cada... km
Óleo do motor	- Substituir	●	●	3000
Elemento do filtro de óleo	- Substituir	●	●	6000
Filtro de ar	- Limpar obs.2		●	6000
Velas de ignição	- Limpar, ajustar ou trocar	●	●	3000
Folga das válvulas	- Verificar e ajustar	●	●	3000
Carburadores	- Ajustar e sincronizar / limpar	●	●	3000/6000
Funcionamento do afogador	- Verificar e ajustar	●	●	3000
Funcionamento do acelerador	- Verificar e ajustar	●	●	3000
Tensão da corrente de comando	- Ajustar	●	●	3000
Balanceros	- Ajustar	●	●	3000
Tanque e tubulações	- Verificar	●		6000
Filtro do combustível	- Limpar	●		6000
Rolamentos da coluna de direção	- Verificar e ajustar	●	●	6000
Nível do fluido do freio	- Verificar e completar obs.3	●	●	3000
Mangureira do freio	- Verificar	●	●	3000
Freio traseiro / embreagem	- Verificar, ajustar e lubrificar	●	●	3000
Pastilhas / Sapatas do freio	- Verificar o desgaste	●	●	3000
Aros das rodas	- Verificar	●	●	3000
Pneus	- Verificar e calibrar	●	●	3000
Corrente de transmissão	- Verificar, ajustar e lubrificar	●	●	1000
Nível de solução da bateria	- Verificar e completar	●	●	1000
Lâmpada e equipamentos elétricos	- Verificar	●	●	3000
Óleo da suspensão dianteira	- Substituir		●	12000
Garfo traseiro	- Engraxar		●	6000
Parafusos, porcas e fixações	- Verificar e reapertar	●	●	3000

Obs.: 1. Efetuar a primeira troca aos 500 km e a segunda aos 6000 km.

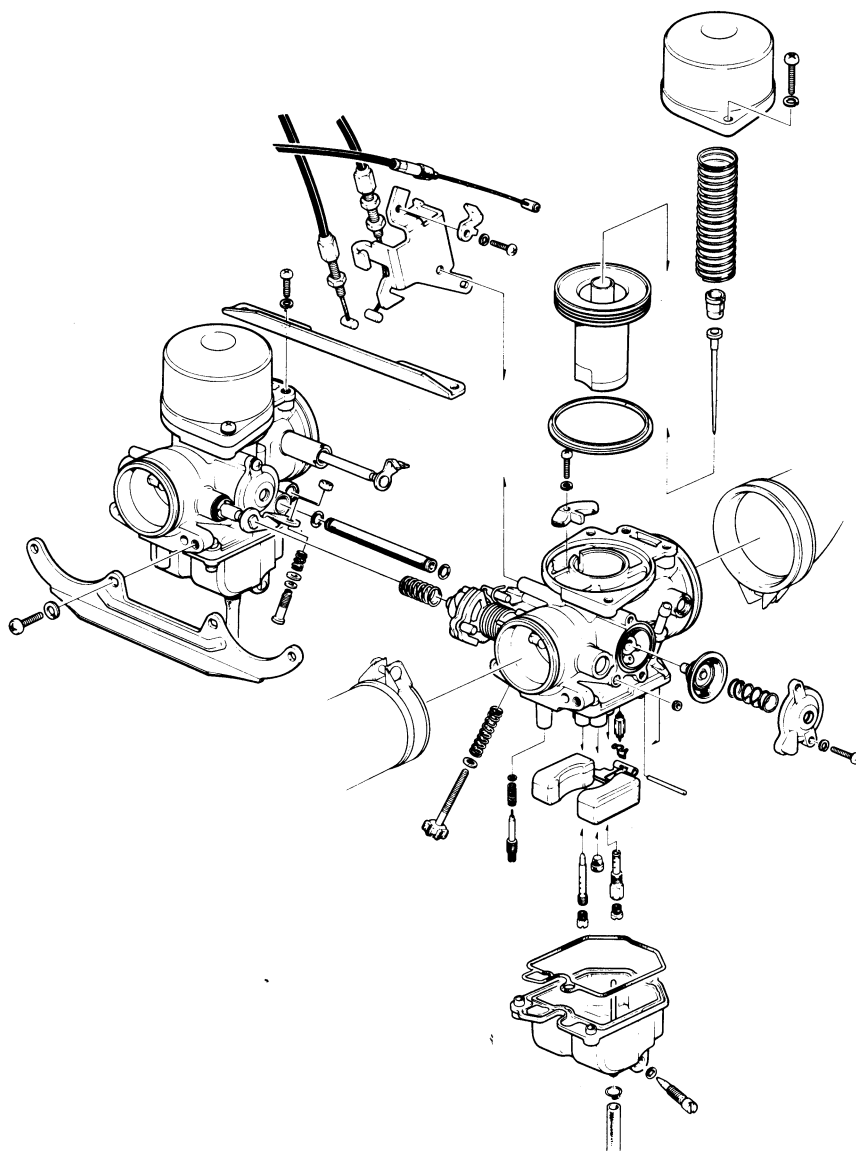
2. Sob condições de muita poeira, limpar com maior frequência.

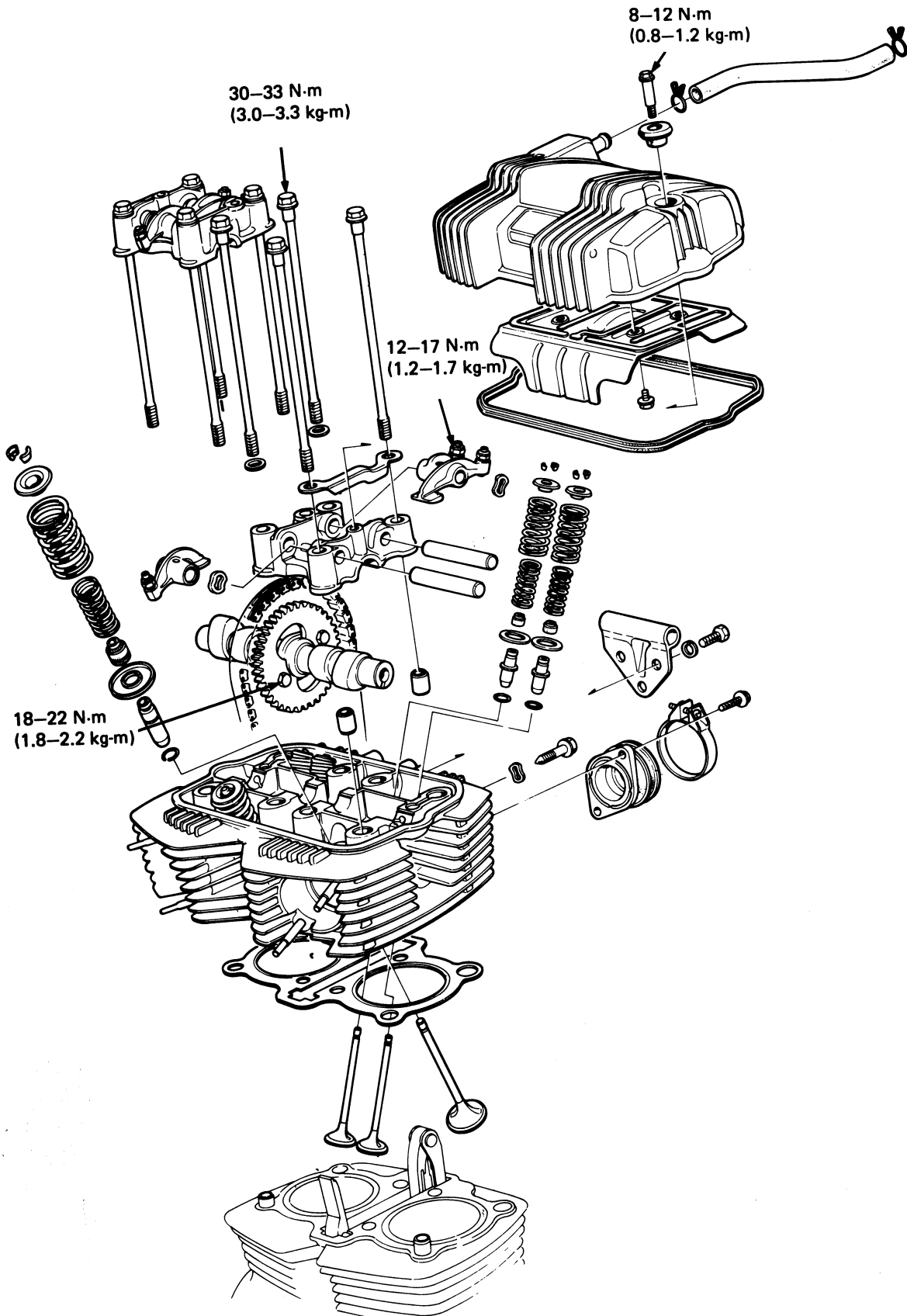
3. Trocar o fluido do freio a cada 12 meses.

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

Identificação do carburador	VB 31 E x 2	
Diâmetro do coletor de admissão / venturi	36 / 32 mm	
Nível da bóia	15,5 mm	
Giclê principal	primário:	# 78
	secundário:	# 110
Giclê de marcha lenta	# 42	
Abertura inicial do parafuso da mistura	1 3/4 voltas	
Rotação de marcha lenta	1200 ± 100 rpm	
Rotação de marcha lenta com o motor afogado	2500 ± 500 rpm	
Vácuo para sincronização dos carburadores (em rotação de marcha lenta)	200 - 240 mm Hg	
Folga da manopla do acelerador	2 - 6 mm	





INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os serviços de manutenção e inspeção do cabeçote e comando de válvulas podem ser executados com o motor instalado.

O óleo que lubrifica o comando de válvulas atinge o cabeçote através de duas passagens de óleo no cilindro. Certifique-se que as válvulas de controle de óleo não estejam obstruídas e que os anéis de vedação e pinos-guias estejam posicionados corretamente antes de instalar o cabeçote.

Durante a montagem, aplique graxa à base de molibdênio nos mancais do comando.

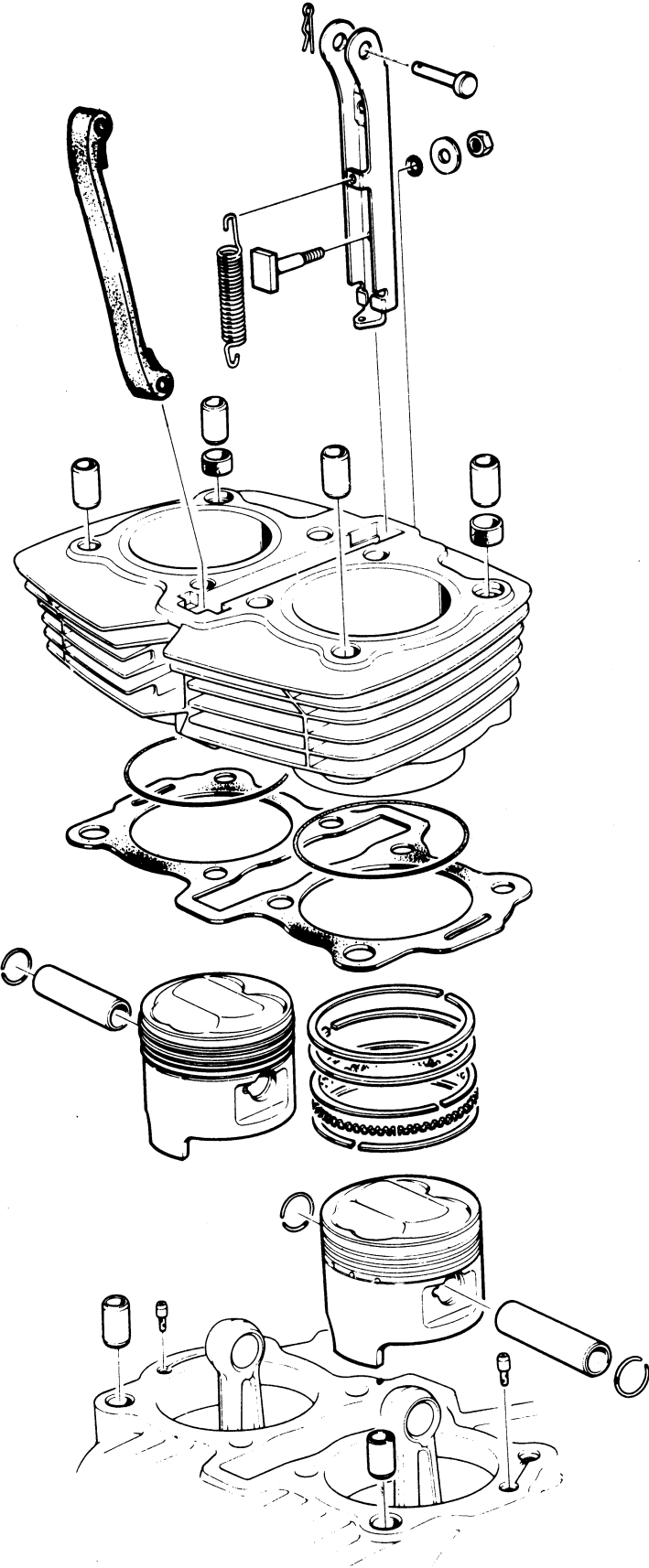
Coloque óleo para motor nas cavidades do cabeçote para lubrificar os ressaltos da árvore de comando.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula 5,5 mm (admissão)	07984-2000000
Alargador da guia de válvula 6,6 mm (escape)	07984-6110000
Extrator / Instalador da guia de válvula 5,5 mm (admissão)	07742-0010100
Extrator / Instalador da guia de válvula 6,6 mm (escape)	07742-0010200
Compressor da mola da válvula	07757-0010000

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Pressão de compressão (motor frio)		13 ± 1 Kg/cm ²	—	
Árvore de comando	Altura do ressalto	Admissão	37,008 - 37,208 mm	
		Escape	37,040 - 37,240 mm	
	Folga entre árvore e mancal	Extremos	0,040 - 0,141 mm	
		Centro	0,090 - 0,191 mm	
Empenamento		—	0,10 mm	
Balancim	Diâmetro interno	12,000 - 12,018 mm	12,03 mm	
	Diâmetro externo do eixo	11,966 - 11,984 mm	11,95 mm	
	Diâmetro interno do suporte do eixo	12,000 - 12,027 mm	12,05 mm	
Mola da válvula	Comprimento livre	ADM - externa	50,6 mm	
		ADM - interna	36,6 mm	
		ESC - externa	51,1 mm	
		ESC - interna	40,8 mm	
	Pré-carga / comprimento	ADM - externa	33,0-37,0 kg/29,4mm	30 kg / 29,4 mm
		ADM - interna	19,0-22,0 kg/25,2mm	17 kg / 25,2 mm
		ESC - externa	57,5-64,5 kg/31,8mm	52 kg / 31,8 mm
ESC - interna	33,0-37,0 kg/29,6mm	30 kg / 29,6 mm		
Válvula/Guia de válvula	Diâmetro externo da haste da válvula	Admissão	5,455 - 5,470 mm	
		Escape	6,555 - 6,570 mm	
	Diâmetro interno da guia de válvula	Admissão	5,500 - 5,510 mm	
		Escape	6,600 - 6,615 mm	
	Folga entre guia e haste	Admissão	—	
		Escape	—	
Faixa de assentamento		1,1-1,3mm	2,0 mm	
Cabeçote	Empenamento	—	0,10 mm	



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os serviços de inspeção e reparos do cilindro e pistões podem ser executados com o motor no chassi. A lubrificação da árvore de comando é feita através de dois orifícios na carcaça do motor. Certifique-se que esses orifícios não estejam obstruídos e que os anéis de vedação e pinos-guias estejam posicionados corretamente antes de instalar o cilindro.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Base do pistão 07958-4130000

ESPECIFICAÇÕES

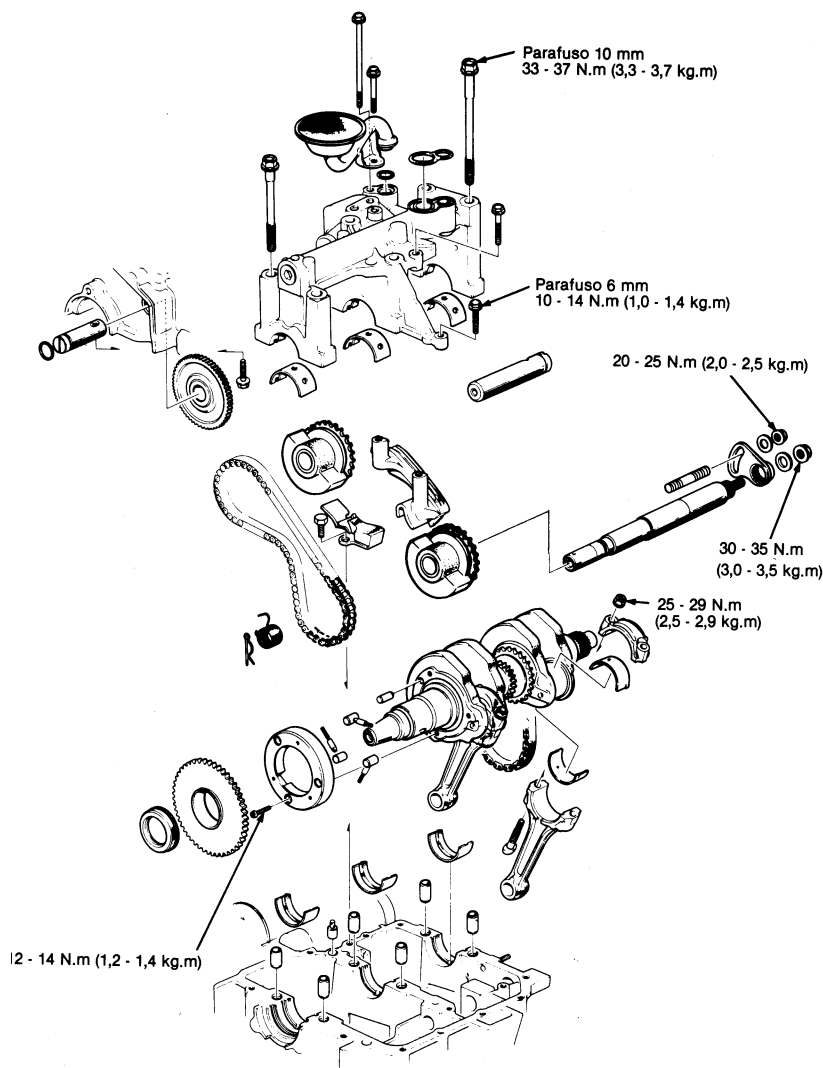
ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Cilindro	Diâmetro interno	70,50 - 70,51 mm	70,60 mm	
	Excentricidade / Empenamento	—	0,10 mm	
Pistão/Anéis Pino do pistão Anéis	Diâmetro externo do pistão	70,47 - 70,49 mm	70,40 mm	
	Diâmetro do furo do pino do pistão	17,002 - 17,008 mm	17,04 mm	
	Folga entre pontas	1.º/2.º anéis	0,20 - 0,40 mm	0,60 mm
		Anel de controle de óleo (anéis laterais)	0,20 - 0,90 mm	1,10 mm
	Folga entre anel e canaleta	1.º anel	0,03 - 0,06 mm	0,10 mm
		2.º anel	0,025 - 0,055 mm	0,10 mm
	Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão (biela)	17,016 - 17,034 mm	17,06 mm	
	Diâmetro externo do pino do pistão	16,994 - 17,000 mm	16,98 mm	
	Folga entre pino e pistão	—	0,04 mm	
Folga entre cilindro e pistão	—	0,10 mm		

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Embreagem	Folga da alavanca (na extremidade)	10 - 20 mm	—	
	Folga entre separador B e o cubo central	0,1 - 0,5 mm	—	
	Comprimento livre das molas	42,75 mm	41,25 mm	
	Pré-carga / Comprimento da mola	26,1 - 28,9Kg/28,75 - 29,25 mm	24 Kg/29 mm	
	Espessura dos discos	A	2,70 mm	2,30 mm
		B	3,0 mm	2,60 mm
	Empenamento dos separadores	A	—	0,20 mm
		B	—	0,20 mm
	Diâmetro interno da carcaça	33,000 - 33,025 mm	33,07 mm	
Diâmetro externo da guia da carcaça	32,950 - 32,975 mm	32,90 mm		
Bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	—	0,10 mm	
	Folga entre o rotor externo e a carcaça	—	0,35 mm	
	Folga entre os rotores e a face da carcaça	—	0,10 mm	
Válvula de alívio da pressão de óleo	Pressão de acionamento	4,0 - 5,3 kg/cm ²	—	

ESPECIFICAÇÕES

	ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Balanceiro	Diâmetro interno	18,010 ~ 18,028 mm	18,04 mm
	Diâmetro externo do eixo	17,966 ~ 17,984 mm	17,95 mm
	Folga entre balanceiro e eixo	—	0,08 mm
Árvore de manivelas	Folga axial no colo da biela	0,05 ~ 0,25 mm	0,35 mm
	Folga entre as bronzinas e os colos das bielas	0,020 ~ 0,044 mm	0,08 mm
	Folga entre as bronzinas e a árvore de manivelas	0,020 ~ 0,044 mm	0,08 mm
	Excentricidade da árvore de manivelas	—	0,05 mm
Sistema de Partida elétrica	Diâmetro interno da engrenagem intermediária	15,966 - 15,984 mm	16,05 mm
	Folga entre a engrenagem intermediária e o eixo	—	0,10 mm
	Diâmetro externo da engrenagem da partida	54,170 ~ 54,200 mm	54,15 mm



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

Os reparos do seletor de marchas podem ser executados com o motor instalado no chassi. Para reparos internos na transmissão, as carcaças do motor devem ser separadas.

ESPECIFICAÇÕES

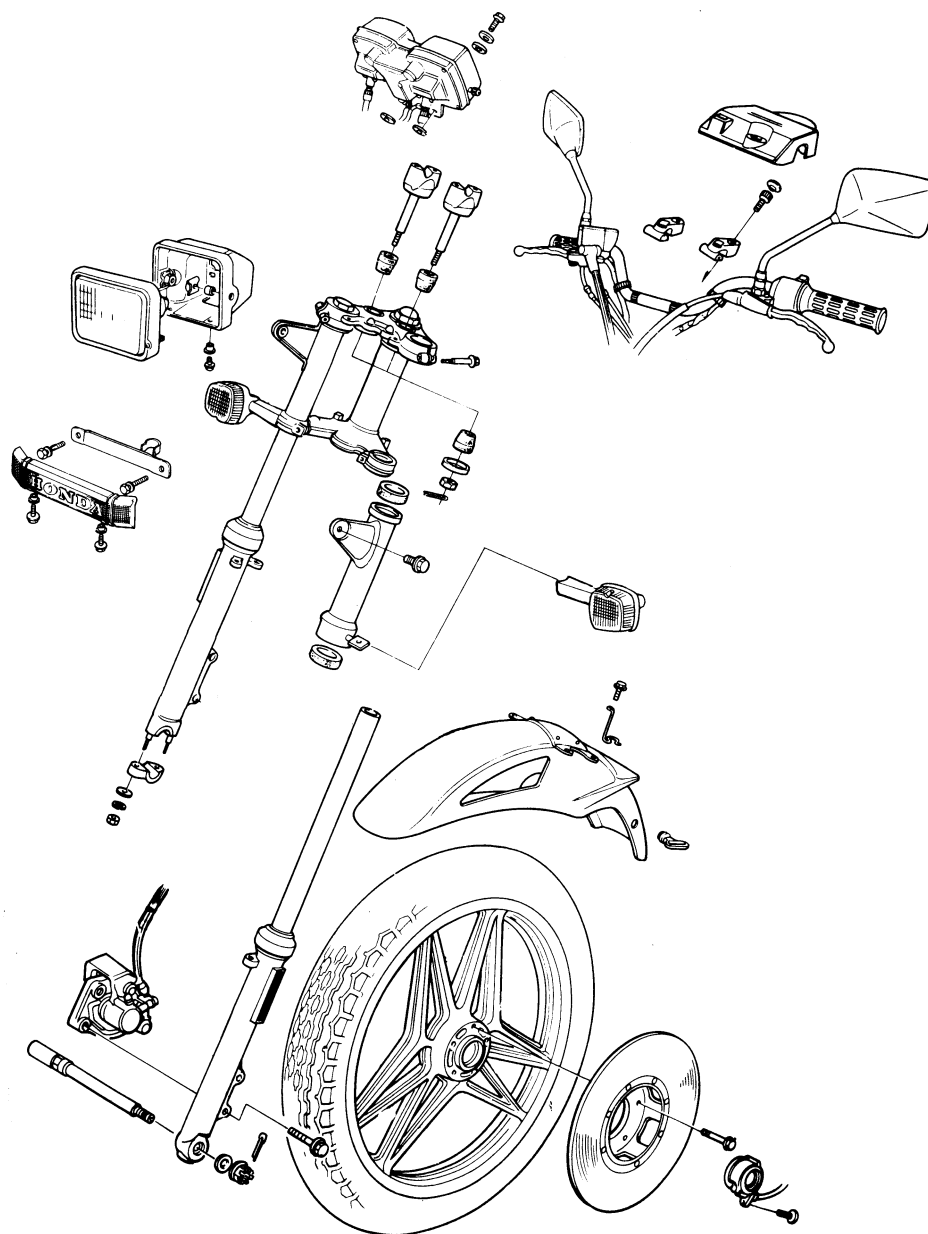
	ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Transmissão	Folga radial	1. ^a , 2. ^a , 3. ^a , 4. ^a marchas	0,047 - 0,142 mm	0,20 mm
		5. ^a , 6. ^a marchas	0,050 - 0,150 mm	0,20 mm
	D.I. das engrenagens	M5, C3, C4	25,020 - 25,041 mm	25,10 mm
		M6	28,020 - 28,041 mm	28,10 mm
		C1	24,020 - 24,041 mm	24,10 mm
	D.E. das buchas das engrenagens	M6	27,959 - 27,980 mm	27,93 mm
		C1	23,984 - 24,005 mm	23,95 mm
	D.I. da bucha da engrenagem	C1	20,020 - 20,041 mm	20,10 mm
	D.E. da árvore primária		24,959 - 24,980 mm	24,93 mm
	D.E. da árvore secundária	C3, C4	24,959 - 24,980 mm	24,93 mm
		C1	19,987 - 20,000 mm	19,95 mm
	Folga entre engrenagem e árvore	M5, C3, C4	0,040 - 0,082 mm	0,10 mm
	Folga entre engrenagem e bucha	M6	0,040 - 0,082 mm	0,10 mm
C1		0,015 - 0,047 mm	0,07 mm	
Tambor Seletor	Diâmetro externo		34,950 - 34,975 mm	34,90 mm
	Diâmetro interno da carcaça		35,000 - 35,025 mm	35,05 mm
Garfo Seletor	Espessura dos dentes do garfo	M3	5,93 - 6,00 mm	5,85 mm
		C5, C6	4,93 - 5,00 mm	4,85 mm
	D.I. do garfo seletor		13,000 - 13,018 mm	13,05 mm
Eixo do garfo	Diâmetro externo		12,966 - 12,984 mm	12,95 mm

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

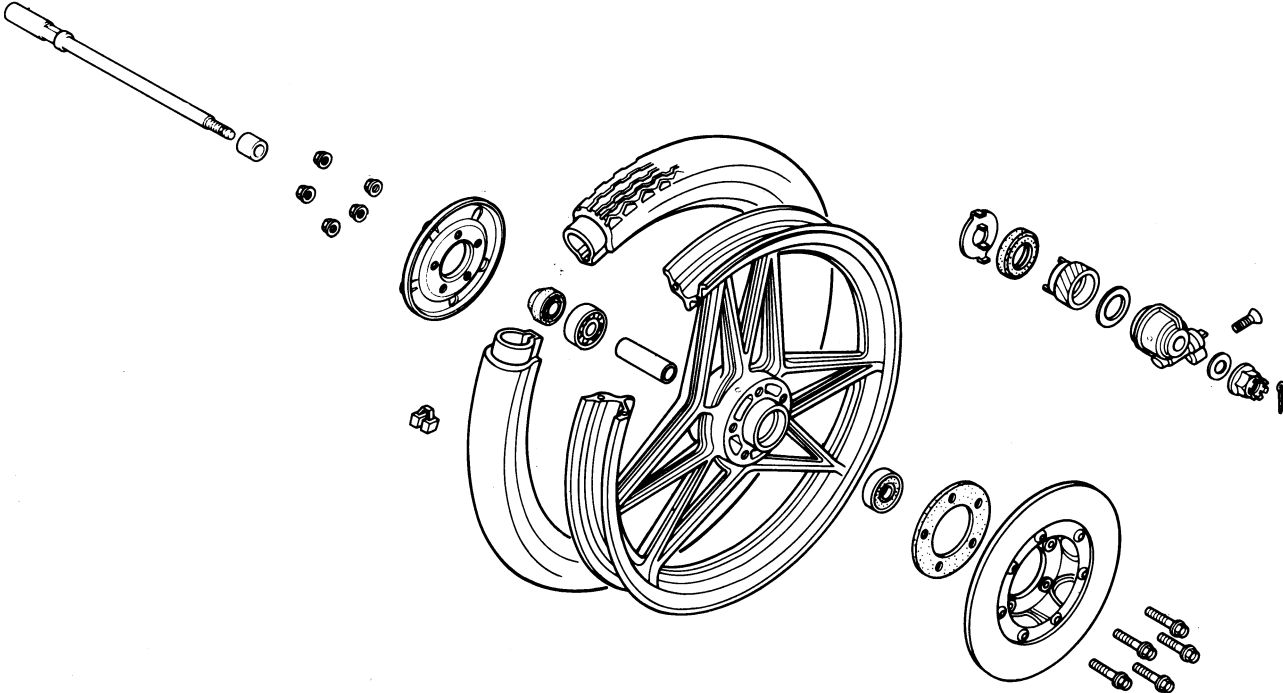
Apoie a motocicleta colocando um suporte sob o motor antes de retirar a roda dianteira.
Evite danificar o aro da roda quando remover o pneu.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Empenamento do eixo da roda		—	0,2 mm
Excentricidade do aro da roda dianteira	Radial	—	2,0 mm
	Axial	—	2,0 mm
Comprimento livre da mola do amortecedor		499,2 mm	480,0 mm
Empenamento do tubo do amortecedor		—	0,2 mm



DES/MONTAGEM DA RODA DIANTEIRA

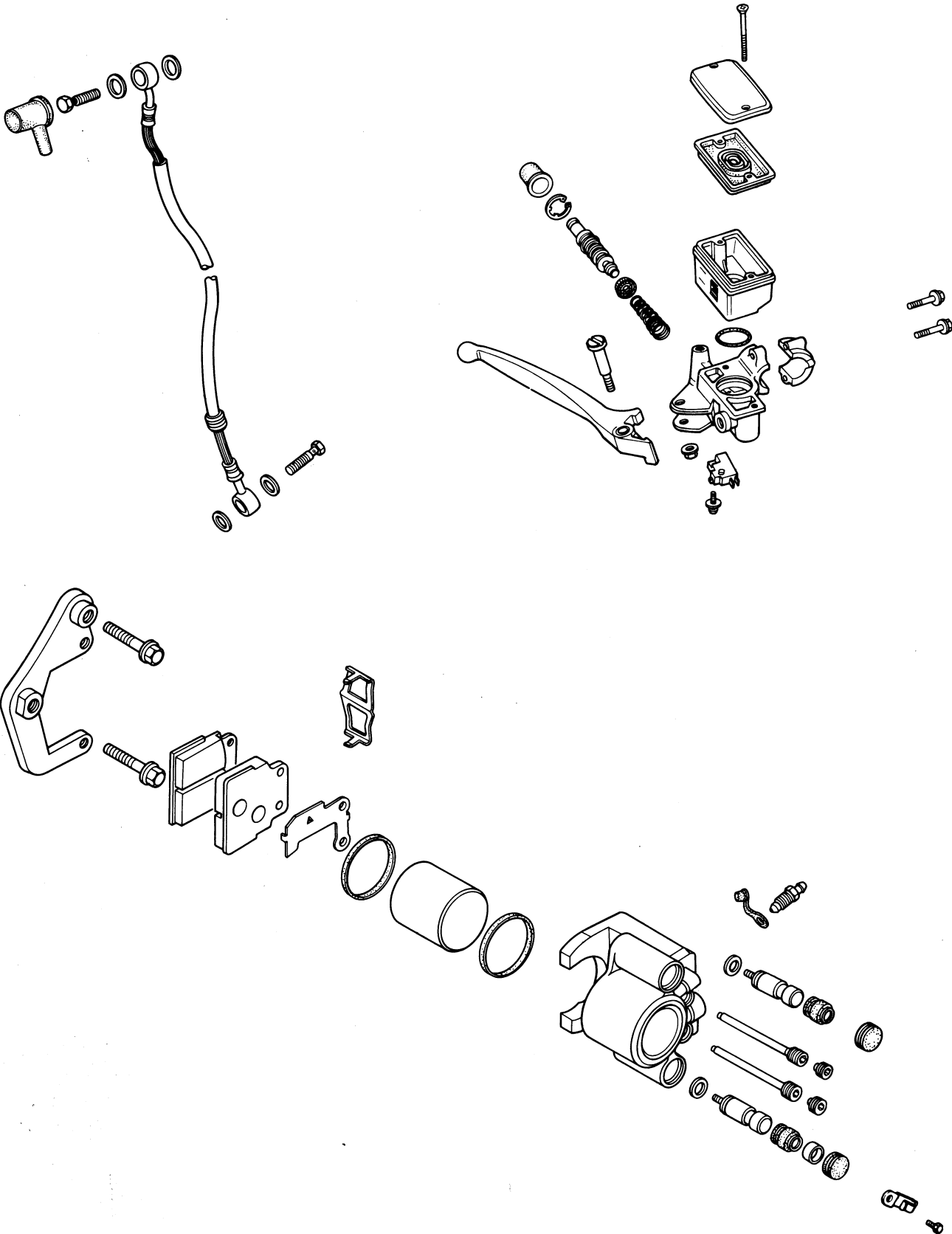


ESPECIFICAÇÕES

ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Empenamento do eixo	—	0,2 mm
Excentricidade do aro	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm
Diâmetro interno da flange da coroa	65,00 – 65,09 mm	65,16 mm
Diâmetro externo do cubo da roda traseira	64,94 – 64,97 mm	64,87 mm
Espessura da sapata do freio traseiro	4,9 – 5,0 mm	2,0 mm
Diâmetro interno do tambor do freio traseiro	140,0 – 140,3 mm	141,0 mm
Comprimento livre da mola do amortecedor traseiro	208,3 mm	198,0 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porca do eixo da roda traseira	80 – 100 N.m (8,0 – 10,0 kg.m)
Parafuso de fixação dos amortecedores	30 – 40 N.m (3,0 – 4,0 kg.m)
Porca do eixo de articulação do garfo traseiro	55 – 70 N.m (5,5 – 7,0 kg.m)
Porca de fixação da coroa	60 – 70 N.m (6,0 – 7,0 kg.m)
Parafuso de fixação do pedal de apoio	45 – 65 N.m (4,5 – 6,5 kg.m)
Porca do braço de ancoragem	18 – 25 N.m (1,8 – 2,5 kg.m)



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

- . O freio dianteiro pode ser removido sem desconectar o sistema hidráulico.
- . Se o sistema hidráulico for aberto ou se o fluido estiver com bolhas de ar, o sistema deverá ser sangrado.
- . Evite o contato do fluido do freio com superfícies pintadas e com a lente do painel de instrumentos. Isto causaria sérios danos pois o fluido é corrosivo.
- . Verifique o funcionamento dos freios antes de dirigir a motocicleta.
- . Substitua o fluido do freio do sistema uma vez por ano.
- . Use apenas o fluido para freio que atenda às especificações DOT-3 ou SAE J-1703.
- . Não misture fluidos de marcas e tipos diferentes e nunca use novamente o fluido que foi eliminado durante a sangria, caso contrário a eficiência do sistema de freio será prejudicada.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Espessura do disco do freio	4,8 - 5,2 mm	4,0 mm
Empenamento do disco	—	0,30 mm
Diâmetro interno do cilindro mestre	14,000 - 14,043 mm	14,055 mm
Diâmetro externo do pistão do mestre	13,957 - 13,984 mm	13,945 mm
Diâmetro externo do pistão do cáliper	38,098 - 38,148 mm	38,090 mm
Diâmetro interno do cilindro do cáliper	38,180 - 38,230 mm	38,240 mm





ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos de fixação do cáliper	30 – 40 N.m (3,0 – 4,0 kg.m)
Parafuso de fixação da mangueira do freio	25 – 35 N.m (2,5 – 3,5 kg.m)
Válvula de drenagem do cáliper	4,0 - 7,0 N.m (0,4 – 0,7 kg.m)
Porcas de fixação do disco do freio	27 – 33 N.m (2,7 – 3,3 kg.m)
Pinos de fixação do cáliper	20 – 25 N.m (2,0 – 2,5 kg.m)

ESPECIFICAÇÕES

Vela de ignição recomendada		NGK - D 8 E A
Folga entre os eletrodos da vela		0,6-0,7 mm
Ponto de ignição	Avanço inicial	15°
	Avanço máximo	43°
	Rotação do motor	(avanço inicial)
(avanço máximo)		4500-5350 rpm
Bobina de ignição	Resistência no circuito primário	0,55 ± 0,055 Ω
	Resistência no circuito secundário	8 ± 0,8 k Ω

UNIDADE CDI - RESISTÊNCIA ENTRE OS TERMINAIS

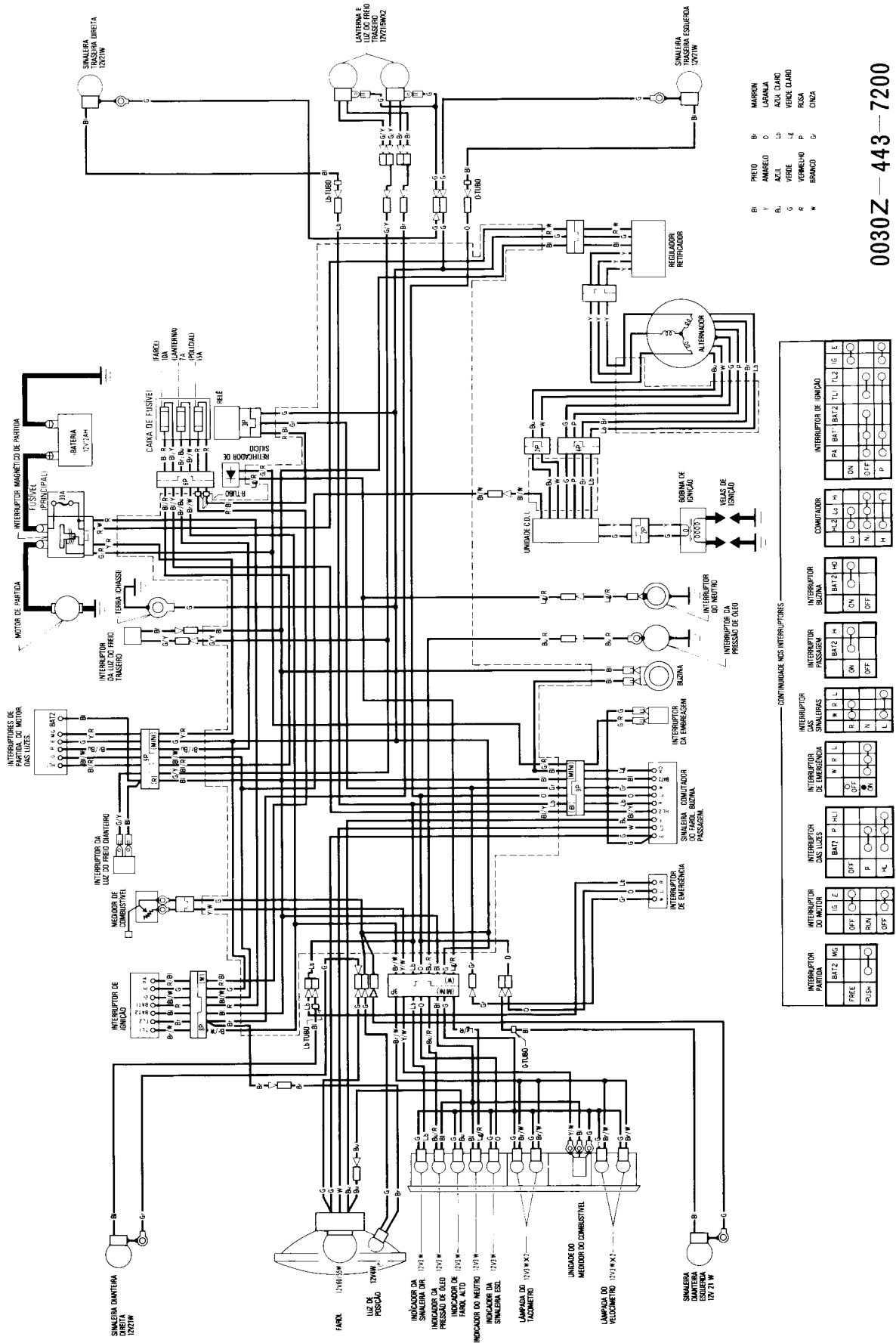
(+) (-)	Marrom	Azul Claro	Branco	Verde	Rosa	Azul	Preto/Branco	Amarelo
Marrom	* **	10 ~ 20 30 ~ 80	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 8 10 ~ 20	4 ~ 11 15 ~ 50	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Azul Claro	1M ~ ∞ 1k ~ ∞		1M ~ ∞ 1M ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Branco	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	10 ~ 20 20 ~ 60		3 ~ 7 5 ~ 20	2 ~ 20 15 ~ 40	1M ~ ∞ 1K ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Verde	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 8 5 ~ 20	500 ~ ∞ 1k ~ ∞		0,5 ~ 3 5 ~ 20	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Rosa	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	3 ~ 12 10 ~ 40	500 ~ ∞ 1k ~ ∞	0,5 ~ 3 5 ~ 20		500 ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	500 ~ ∞ 1k ~ ∞
Azul	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞		1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Preto/ Branco	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	1M ~ ∞ 1k ~ ∞	20 - 100 100 - 500		1M ~ ∞ 1k ~ ∞
Amarelo	1M ~ ∞ 1k ~ ∞		1M ~ ∞ 1k ~ ∞				1M ~ ∞ 1k ~ ∞	



: O ponteiro oscila e retorna para ∞

*: Fileira superior: escala de medição x k Ω

** : Fileira inferior: escala de medição x 100 Ω



0030Z — 443 — 7200

HONDA[®]
HONDA MOTOR DO BRASIL LTDA.